

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Bartscher Kühlschrank 590LW</b>
Modellkennung	<b>700807</b>
Art des Modells	<b>Vertikales Gerät</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A</b>
Energieeffizienzindex	<b>25</b>
Energieverbrauch (E24h)	<b>1 Wh</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>329 kWh/Jahr</b>
<b>Fach #1</b>	
Nettorauminhalt	<b>446 Liter</b>
Klimaklasse	<b>4 (30°C - 55%)</b>