Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Bartscher Kühlschrank 2/1GN 700L**
Modellkennung	**700515**
Art des Modells	**Vertikales Gerät**
Energieeffizienzklasse	**C**
Energieeffizienzindex	**40**
Energieverbrauch (E24h)	**2 Wh**
Jährlicher Energieverbrauch	**548 kWh/Jahr**
Fach #1	
Nettorauminhalt	**461 Liter**
Klimaklasse	**4 (30°C - 55%)**