

Intensiv-Kraftreiniger F1L



- ▶ Hockwirksamer Intensiv-Reiniger
 - ✓ Extremes Leistungsspektrum gegenüber eingebrannten Brat-, Back- und Grillrückständen
- ▶ Der ideale Fritteusen-Reiniger
- ▶ Für stark und extrem verschmutzte Geräte und Arbeitsutensilien in Küchen und Lebensmittel verarbeitenden Bereichen
- ▶ Seifen-, alkali- und farbstofffrei
- ▶ Sehr gute Haftung an senkrechten Flächen
- ▶ Gebrauchsfertig

Beschreibung

Intensiv-Kraftreiniger für die Reinigung stark bis extrem verschmutzter Küchengeräte und Oberflächen. Anwendungssichere manuelle Reinigung dank Sprühflasche – Optimal für die Reinigung von Grill, Backofen und Kombidämpfer ohne Reinigungssystem sowie auch Fritteusen.

Features

- Bestellmengeneinheit: 1 Karton (6 Flaschen)
- Inhalt: 6 x 1 Liter
- Ausführung: Flüssig
- HACCP-konform: Ja
- Chlorfrei: Ja
- Phosphatfrei: Ja
- Ausgelegt für: Anwendung in Küchen und Lebensmittel verarbeitenden Bereichen
Grill-, Ofen- und Kombidämpferreinigung (ohne Reinigungssystem)
Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.
Reinigung von Fritteusen
Schnelle, zuverlässige Intensivreinigung stark bis extrem verschmutzter Oberflächen
Auch geeignet für Glas und Ceran
Bei sehr starker Verunreinigung Gerät auf ca. 50 °C erwärmen (ohne Dampf)
Gründlich mit Wasser abspülen oder mit feuchtem Tuch abwischen
Produkt unverdünnt aufsprühen und je nach Verschmutzung 10 bis 30 Min. einwirken lassen
- Anwendung:

▶ Weiter auf der nächsten Seite

Intensiv-Kraftreiniger F1L

- Ph-Wert: 13
- Eigenschaften:
 - Effiziente Spontanlösekraft für schnellste Wirksamkeit
 - Extremes Leistungsspektrum gegenüber eingebrannten Brat-, Back- und Grillrückständen
 - Gebrauchsfertig ohne Umfüllen
 - Haftet auf senkrechten Oberflächen, dadurch längere Einwirkzeiten
 - Höchstmögliche Produktsicherheit: Kein lästiges Umfüllen – kein Hautkontakt
 - Seifen-, alkali- und farbstofffrei
 - Sprühkopf mit verstellbarer Sprühdüse
- Wichtiger Hinweis:
 - Achtung: Nicht geeignet für alkaliempfindliche Oberflächen wie Aluminium
 - Bei allen Oberflächen grundsätzlich zuerst auf Material-Verträglichkeit prüfen
 - Restmengen bestimmungsgemäß entsorgen
 - Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
 - Verpackung nur völlig restentleert in das Duale System einbringen
 - Von Kindern fernhalten!
- Inklusive: -
- Maße: B 105 x T 100 x H 300 mm
- Gewicht: 1,1 kg

